

	<p>Bruksanvisning nummer CBR 07-022</p> <p>I samsvar med Maskindirektivet 2006/42/EC Om kunden gjør noen modifiseringer, eller om kunden kombinerer produktet med et ikke kompatibelt produkt/komponent, tar ikke CERTEX NORGE AS ansvar for produktets sikkerhet.</p>
---	---

INFORMASJON

Arbeidstilsynets best. Nr. 703 "Bruk av arbeidsutstyr" bestemmer at personell som skal bruke løfteredskap skal ha nødvendig opplæring, øvelse og instruksjon i sikker bruk, og i å beherske de farene bruken kan medføre.

Før utstyret tas i bruk må denne bruksanvisning leses igjennom.

Informasjonen er ment som en hjelp til bruker slik at sikkert bruk kan oppnås.

Brukermanualen inneholder viktig informasjon om hvordan utstyret virker på en sikker og korrekt måte. Blir utstyret brukt i overensstemmelse med disse instruksjoner, kan farer og havari unngås. Enhver som bruker utstyret må lese og opptre i overensstemmelse med bruksanvisningen.

I tillegg til brukermanualen vil vi også vise til Arbeidstilsynets forskrifter og regler som ellers gjelder på brukerstedet.

SVIVEL OG LØFTERINGER (CROSBY)

Forutsatt betingelse for bruk

Smidde svivler med gaffel skal brukes sammen med ståltau. Styrken av den sammensatte enheten kan bli redusert når den brukes sammen med syntetisk materiale. Normale driftsforhold er temperatur mellom -20°C og +100°C. Kontakt din forhandler for bruk i andre forhold som etsende atmosfære eller temperatur under -20°C eller over +100°C.

Bruk alltid vernesko og beskyttelseshansker når du håndterer svivler. Last med vekt over 18 kg må håndteres på egnet måte med flere personer eller med riktig verktøy.

Instruksjoner før bruk

G403 svivler må alltid være utstyrt med riktig bolt og splint. Erstatt aldri en original bolt med en uoriginal.

G401, G402 og G403 svivler posisjonerer enheter og er ikke ment å rotere under belastning. Crosby Løfte Ring og Crosby svivler med trøstelager kan roteres under full belastning. Bruk svivel løfteringer bare med jernholdig metall (stål eller jern) eller myke metall laster. La ikke den gjenga delen av bolten stå for lenge i aluminium, da kan det bli galvanisk tæring.

A: Etter at laster er bestemt, velg riktig løfte ring.

B: Bor opp og gjeng til riktig størrelse, minimum dybde er gjengelengden pluss en halv diameter, se moment og WLL på toppen av løfteringen.

C: Installer løfteringen og trekk til med anbefalt moment, sørg for at flensen møter belastning (arbeidsstykket) overflaten

D: Bruk aldri skive mellom foringsflens og monteringsoverflaten.

E: Pass på at ringen ligger fri og ikke kommer i klem.

F: Bruk delvis belastning og sjekk riktig rotasjon og justering. Det skal ikke være noen hindringer / forstyrrelser mellom lasten og løfteringen.

G: Sørg for at det er fri bevegelse av svivelen. Svivelen bør vris 180° og dreies 360°. Pass alltid på at lasten er i kontakt med overflaten til løfteringen. Gjengehullet må være 90° på lasten.

Bruk

- Kapasiteten som er merket på svivler unntatt svivler med løfte ring er for rette løft.
- MÅ ALDRI SIDEBLASTE EN SVIVEL (bortsett fra svivler med løfteringer)
- MÅ ALDRI OVERSKRIDE NOMINELL LAST
- Laster skal være nøye sentrert på bolt og/ eller bøylen..
- Dersom svivler brukes for løfting av personell, kontakt alltid din forhandler først.
- Må aldri endre den opprinnelige dimensjonen av dreietappen, bortsett fra sliping.
- Sveising på svivler eller utsette dem for oppheting er forbudt, dette vil ødelegge varmebehandlingen.

Instruksjoner for inspeksjon

- En visuell periodisk inspeksjon for å avdekke deformering, sprekker, kutt, slitasje og skader som del av en omfattende dokumentert inspeksjon, skal utføres av opplært personale.
- Kasser svivler med åpenbare skader, deformasjon, sprekker og rust.
- Kasserer når slitasje overstiger 10% av alle opprinnelige dimensjoner.
- Svivler med overdreven korrosjon tas ut av bruk.
- Inspiseres for indikasjoner brukt over 250°C, kasserer dersom mistanke om det.
- Inspiser lagerklaring på svivler, fjern fra bruk hvis klaring 2mm
- Inspiser alltid Svivel løfte ring før bruk.

- A: Alltid sjekke dreiemomentet med en fastnøkkel før du bruker en allerede installert løfte ring.
- B: Kontroller alltid at det ikke er noen avstandsstykker (skiver) mellom foring flens og underlaget. Fjern alle avstandsstykker (skiver) og trekk til med moment før bruk.
- C: Aldri bruk løfte ring som viser tegn til korrosjon, slitasje eller skade.
- D: Skal aldri bruke løfte ring hvis bøynen er bøyd eller avlang.
- E: Kontroller at gjenger er fri for skader og at de passer i hullet.
- Det anbefales regelmessig kontroll og inspeksjon.
- Skal kontrolleres av sakkyndig virksomhet minimum en gang hver 12 måned.

Reparasjon og vedlikehold

- Svivler med mindre skader kan repareres med sliping på langs, etter konturene av dreietappen, forutsatt at dimensjonen ikke reduseres mer en 5%.
- Reparer aldri ved å bearbeide eller endre en svivler eller løfte ring med sveising, oppvarming, brenner eller bøyning.
- Bør lagres i egnet og tørt miljø for å minimere korrosjon og fysisk skade.
- Smøring av trøstelager: hyppighet av smøring avhenger hvor mye den er i bruk, samt miljøforhold, som er betinget av at brukere har god forståelse. Forutsatt vanlig produktbruk, anbefales det ved bruk av litium-base fett eller middels konsistens, at man smører hver 14 dag, ved kontinuerlig drift hver 24 time.

CROSBY SWIVELS WITH ROLLER THRUST BEARING

SIZE	WLL (t)	WEIGHT (KG)
3-S-1 TO 3-S-6	3	4,3
5-S-1 TO 5-S-6	5	7,48
8.5-S-1 TO 8,5-S-6	8,5	15,2
10-S-1 TO 10-S-6	10	21,21
15-S-1 TO 15-S-6	15	33,57
25-S-1 TO 25-S-6	25	63,5
35-S-1 TO 35-S-6	35	99,79
45-S-1 TO 45-S-6	45	122,17

TABLE OF WORK LOAD LIMITS AND WEGHTS

Size (mm)	Regular Swivels G402		Jaw end & Forged swivels G403		Chain Swivels G401	
	WLL (T)	Weight (kg)	WLL (T)	Weight (kg)	WLL (T)	Weight (kg)
6	0,39	0,10	0,39	0,11	0,39	0,06
8	0,57	0,20	0,57	0,17	0,57	0,11
10	1,02	0,30	1,02	0,32	1,02	0,28
13	1,64	0,70	1,64	0,55	1,64	0,51
16	2,36	1,10	2,36	1,12	2,36	0,79
19	3,27	1,90	3,27	1,76	3,27	1,40
22	4,54	2,8	4,54	2,61	-	-
25	5,57	4,1	5,57	4,65	-	-
32	8,6	7,4	8,6	7,14	-	-
38	20,50	22,2	20,50	24,8	-	-